

**FAMILIA 120**

N°: F - 039

Edición 1: 30-09-15

Página 1 de 1

DATOS GENERALES

ANCHO WIDTH	cm	140	+ / -	MINIMO
ESPESOR THICKNESS	mm	0,9	+ / -	0,1
PESO WEIGHT	gr/ml	950	+ / -	10%
LARGO DEL ROLLO ROLL LENGHT	mt	25 Máx	-	5
CANTIDAD DE UNIONES QUANTITY OF UNIONS	c/u	1 UNION, MINIMO 10 MT 1 JOINT, 10 METERS MINIMUM		

COMPOSICIÓN

PVC	%	87	+ / -	1
PU / ACRYLIC	%	2	+ / -	1
POLIESTER / POLYESTER	%	11	+ / -	1

USO DEL PRODUCTO

CAPELADA CALZADO		MARROQUINERIA		VESTIR	
FORRO CALZADO		TAPICERIA	X	OTROS	

PROPIEDADES MECANICAS

TIPO DE ENSAYO TEST	UNIDADES UNITS	LONGITUDINAL LONG			TRANSVERSAL ACROSS			NORMA STANDARD
ELONGACION DE RUPTURA ELONGATION AT BREAK	%	70	+ / -	10	130	+ / -	20	ASTM D 2211
RESISTENCIA A LA ABRASION ABRASION RESISTANCE	Ciclos	1.000						TABER H18/0.5 Kg
ADHERENCIA AL VINILICO PLY ADHESION	Kg / cm	N / A						ISO 2411
ADHERENCIA SOPORTE ADHESION TO THE BACKING	Kg / 5 cm	3,5	+ / -	0,75	3,5	+ / -	0,75	DIN 53273
RESISTENCIA A LA FLEXION FLEX RESISTANCE	N° de flexiones	70.000						BALLY 100 flex/min
RESISTENCIA AL RASGADO TEAR STRENGTH	Kg	5	+ / -	0,5	4	+ / -	0,5	ASTM D 4704
TENSION DE RUPTURA TENSILE STRENGHT	Kg / cm	9	+ / -	1	6	+ / -	0,5	ASTM D 2209
FROTE SECO DRY FROTE	ciclos	1.000						CAIMI
FROTE IPA IPA FROTE	ciclos	100						CAIMI
FROTE METÁLICO METALIC RUB	ciclos	60						CAIMI

ATRIBUTOS ESPECIALES

	SI / NO	Norma / Test
RESISTENCIA A FLAMABILIDAD RESISTANCE FLAMMABILITY	SI	California Technical Bulletin 117, NFPA 260, PASS
RESISTENCIA UV UV RESISTANCE	SI	AATCC 16.3 - 2012, opt. 3, 40 h.
RESISTENCIA ANTIMICROBIANA MILDEW RESISTANCE		
ABRASION / ABRASION	SI	ASTM 4157 - 3, 50.000 Double Rubs, No Breakage/Wear
FACIL LIMPIEZA EASY CLEAN	SI	
RESISTENCIA A LA COSTURA SEAM STRENGHT	SI	ASTM D751-06 (2001), 54 lbf x 29 lbf
RESISTENCIA AL FRIO COLD-CRACK RESISTANCE		

RECOMENDACIONES

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DISPOSAL OF WASTE	Los residuos del producto son asimilables a residuos domiciliarios y deben ser enviados a un lugar de disposición autorizado. El envoltorio de los productos es reciclable. No someter a fuego o altas temperaturas, ya que emite gases que pueden ser dañinos para la salud.
FABRICACIÓN/MANUFACTURE	Chilena
PARTIDA ARANCELARIA: 39.21.12.00	
Descripción de la partida: Las demás placas, láminas, hojas y tiras de plástico, producto celular, de policloruro de Vinilo.	
No es posible garantizar la perfecta uniformidad de color entre diferentes lotes. Recomendamos no mezclar productos de lotes diferentes durante la producción.	
Instrucciones: Para prolongar la vida del material limpiarlo regularmente con agua tibia, un jabón suave con un paño o un cepillo de mano suave. Manchas causadas por aceite, grasa o tinta deben ser removidas inmediatamente. No utilizar solventes, cloro, abrasivos, limpiadores químicos o cera de pulir.	
Nótese que tintes causados por "jeans" u otros textiles no son responsabilidad del fabricante.	

Elaborado por	Jefe de Ingeniería	Aprobado por	Gerente de Operaciones
Firma		Firma	