

NOBILE



BY CAÍMI ®



PROPIEDADES TÉCNICAS

INNOVACIÓN Y SUSTENTABILIDAD



CARE

propiedades que cuidan a las personas
y brindan seguridad.



ATOXCARE: Atóxico

Una propiedad técnica que indica que los recubrimientos son atóxicos, lo que significa que no contienen sustancias químicas dañinas para la salud humana ni el medio ambiente. **Estos productos son seguros para su uso en diversas aplicaciones, ya que no liberan compuestos perjudiciales ni contaminantes.**

Norma Técnica: NCH 3251-3

ATOXCARE

- ATOXCARE es una propiedad clave en los recubrimientos técnicos, que garantiza que los materiales no contengan sustancias químicas nocivas para la salud humana o el medio ambiente. Este tipo de recubrimientos es seguro para su uso en diversos entornos, incluidos aquellos donde hay contacto frecuente con personas, como hospitales, guarderías y entornos residenciales.
- El término "atóxico" implica que no se liberan compuestos perjudiciales al aire ni durante su vida útil ni en el proceso de producción, reduciendo así la exposición a toxinas dañinas.
- El uso de materiales atóxicos está alineado con las crecientes regulaciones y demandas del mercado en términos de sostenibilidad y seguridad.
- Norma Técnica: NCH 3251-3 es el estándar que regula la toxicidad de los productos industriales en Chile, asegurando que los recubrimientos no superen los niveles permitidos de sustancias potencialmente tóxicas.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Áreas de alto tránsito en hospitales, escuelas, oficinas y hogares, donde el contacto con el material es frecuente y la seguridad de las personas es primordial.



METALCARE: Bactericida y viricida

Es una tecnología que confiere a los recubrimientos propiedades auto desinfectantes, bactericidas y viricidas, lo que permite eliminar o inhibir el crecimiento de bacterias y virus en superficies tratadas. Esta solución es ideal para entornos que requieren altos estándares de higiene, como hospitales, laboratorios y áreas públicas.

METALCARE

- METALCARE es una tecnología avanzada que proporciona propiedades auto desinfectantes a los recubrimientos, ofreciendo protección bactericida y viricida. Este tipo de tratamiento permite eliminar o inhibir la proliferación de microorganismos patógenos en las superficies, lo que lo convierte en una solución ideal para espacios donde se requieren altos estándares de higiene.
- El uso de METALCARE reduce la necesidad de limpiezas constantes y minimiza el riesgo de transmisión de enfermedades.
- En entornos como hospitales, laboratorios y áreas públicas, donde la exposición a bacterias y virus es una preocupación constante, contar con superficies que eliminen activamente estos microorganismos es esencial para mantener la salud y seguridad. Aunque no cuenta con una norma técnica específica para bactericidas y viricidas, su efectividad se mide mediante pruebas microbiológicas internas y externas.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Hospitales, clínicas, laboratorios, transporte público y áreas de alto contacto como ascensores o entradas.



MICROBECARE: Inhibe proliferación de bacterias y hongos

Es una propiedad antimicrobiana que previene la proliferación de bacterias y hongos en superficies tratadas. Esta solución proporciona una barrera eficaz contra microorganismos, manteniendo los materiales higiénicos y reduciendo el riesgo de infecciones y contaminaciones.

Normas Técnicas: AATCC 147 2011
ASTM G21

MICROBECARE

- MICROBECARE es una propiedad antimicrobiana que ofrece una barrera contra la proliferación de bacterias y hongos en superficies tratadas. Gracias a esta tecnología, los recubrimientos se mantienen limpios y seguros por más tiempo, reduciendo el riesgo de infecciones y contaminaciones, especialmente en ambientes propensos a la humedad o en áreas donde los microorganismos pueden propagarse rápidamente.
- Normas Técnicas: AATCC 147-2011 establece los métodos para evaluar la actividad antimicrobiana en textiles, mientras que ASTM G21 mide la resistencia de los materiales a los hongos.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Zonas sanitarias, cocinas industriales, gimnasios y vestuarios, así como cualquier lugar con altos niveles de humedad.



PINKCARE: Resistencia a la Mancha Rosa (Pink Stain)

Una tecnología diseñada para evitar la formación de manchas rosadas, un tipo común de decoloración que puede ocurrir en ciertas superficies expuestas a la humedad. **Este recubrimiento protege los revestimientos de la aparición de estas manchas, manteniéndolas limpias y libres de decoloraciones no deseadas.**

Norma Técnica: ASTM E1428-15A

PINKCARE

- PINKCARE es una solución que protege las superficies de la formación de manchas rosadas, un fenómeno común en entornos húmedos, causado por la acción de ciertos microorganismos. Este recubrimiento técnico es particularmente útil para aplicaciones donde la exposición a la humedad es inevitable, como en áreas exteriores o entornos costeros.
- Norma Técnica: ASTM E1428-15A define los métodos de prueba para evaluar la resistencia a la formación de manchas rosadas en los materiales, asegurando que mantengan su apariencia limpia y estética incluso en condiciones desafiantes.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Embarcaciones, mobiliario para piscinas, exteriores de edificios y zonas costeras.



LIFE

LIFE: mejoras para el cuidado del medio ambiente y una mejor calidad de vida.



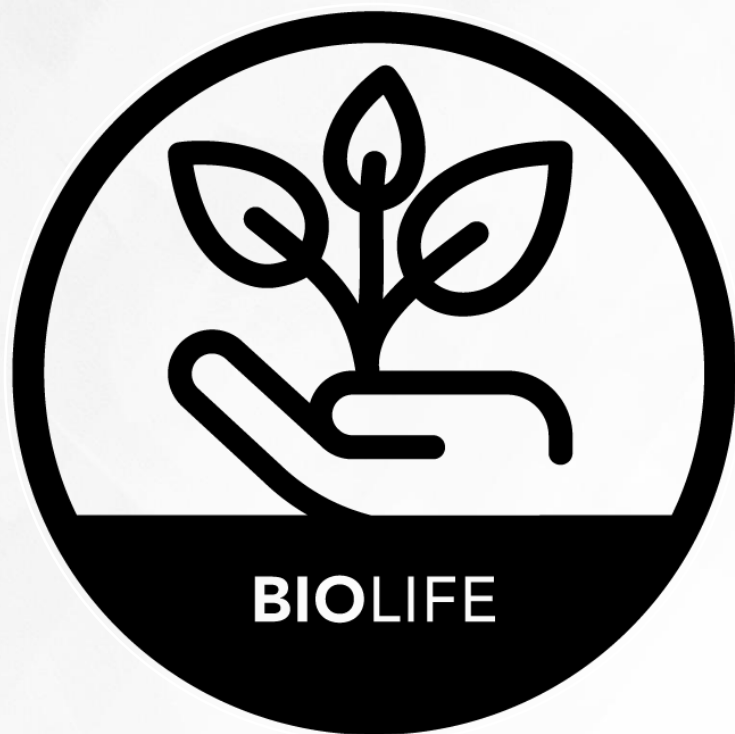
VINYLFIFE: Biodegradable y amigable con el medio ambiente

Una propiedad técnica diseñada para hacer el producto biodegradable, lo que significa que puede descomponerse de manera natural sin dejar residuos dañinos, **permitiendo que la descomposición del mismo no contribuya a la contaminación ambiental.**

Normas Técnicas: ASTM D 5511-12
ASTM E 1963

VINYLIFE

- VINYLIFE es una tecnología innovadora que permite que los recubrimientos se biodegraden de manera natural al finalizar su ciclo de vida. Esto significa que los materiales tratados con VINYLIFE se descomponen sin dejar residuos dañinos, reduciendo así la cantidad de desechos que terminan en los vertederos y ayudando a mitigar la contaminación ambiental. Este tipo de materiales es ideal para empresas y consumidores que buscan opciones más ecológicas.
- Normas Técnicas: ASTM D 5511-12 regula la biodegradabilidad de los materiales bajo condiciones de vertedero, mientras que ASTM E 1963 se centra en la sostenibilidad de los recursos utilizados.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Espacios de diseño sostenible, mobiliario y recubrimientos en hoteles, oficinas o áreas públicas.



BIOLIFE: Proveniente de fuentes renovables

Productos elaborados a partir de fuentes renovables, como plantas o recursos naturales que se pueden regenerar de forma continua. **Estos materiales contribuyen a la sostenibilidad y a la reducción de la dependencia de fuentes de energía no renovables, como los combustibles fósiles.**

Norma Técnica: USDA

BIOLIFE

- BIOLIFE representa una gama de materiales fabricados a partir de fuentes renovables, como plantas o recursos naturales que se regeneran constantemente. Esto ayuda a reducir la dependencia de los recursos no renovables, como el petróleo, y apoya la transición hacia una economía más sostenible y respetuosa con el medio ambiente.
- Norma Técnica: USDA certifica que los productos están hechos de contenido biológico renovable.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Revestimientos en espacios ecológicos, mobiliario sostenible y productos diseñados para la construcción o decoración de interiores en entornos comprometidos con la sostenibilidad.



VOCLIFE: Libre de Compuestos Orgánicos Volátiles

Describe materiales que no contienen Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC), sustancias químicas que se liberan en forma de gas y que pueden ser dañinas para la salud y el medio ambiente. **Son productos que no emiten gases tóxicos, contribuyendo a un entorno más saludable.**

Norma Técnica: CAL 01350

VOCLIFE

- VOCLIFE se refiere a recubrimientos libres de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC), sustancias químicas que pueden ser perjudiciales para la salud y el medio ambiente. Al no liberar gases tóxicos, estos materiales contribuyen a la creación de ambientes más saludables y con una mejor calidad del aire.
- Norma Técnica: CAL 01350 evalúa las emisiones de VOC en productos utilizados en interiores, asegurando que cumplan con los requisitos de salud y sostenibilidad.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Oficinas, escuelas, centros comerciales y viviendas que priorizan la calidad del aire y la sostenibilidad.



PHOTIOLIFE: Purifica el aire por exposición a la luz solar y artificial

Es una tecnología avanzada que utiliza la fotocatalisis para purificar el aire. Cuando los materiales tratados se exponen a la luz solar o artificial, desencadenan una reacción que descompone contaminantes en el aire, como compuestos orgánicos, mejorando la calidad del aire.

Norma Técnica: Validación fotocatalítica U. Católica

PHOTIOLIFE

- PHOTIOLIFE es una tecnología avanzada que utiliza la fotocatalisis para purificar el aire. Cuando los materiales tratados con PHOTIOLIFE se exponen a la luz solar o artificial, se produce una reacción que descompone los contaminantes en el aire, mejorando así la calidad del ambiente. Esta tecnología es ideal para espacios urbanos o interiores con poca ventilación.
- Norma Técnica: Validación fotocatalítica por la Universidad Católica, que asegura su eficacia en la reducción de contaminantes.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Oficinas, ambientes residenciales, hospitales, gimnasios y cualquier espacio donde la calidad del aire sea una prioridad.



TECH

Tecnologías de punta para ofrecer ventajas de acuerdo a las necesidades de cada cliente.



CLEANTECH: Fácil limpieza

Una propiedad que facilita la limpieza de los revestimientos tratados, haciéndolos resistentes a la acumulación de suciedad, manchas o residuos. Este tipo de tecnología permite que las superficies se mantengan limpias por más tiempo y reduce la necesidad de productos y procedimientos de limpieza agresivos.

Norma Técnica: CFFA 141

CLEANTECH

- CLEANTECH es una tecnología que facilita la limpieza de los recubrimientos al dotarlos de una superficie que resiste la acumulación de suciedad, manchas o residuos. Esta propiedad hace que las superficies se mantengan limpias por más tiempo, reduciendo la necesidad de limpiezas frecuentes o el uso de productos agresivos para la limpieza. Los materiales tratados con CLEANTECH son ideales para áreas de alto tráfico o espacios donde se requiere una apariencia impecable de manera continua.
- Norma Técnica: CFFA 141 establece los estándares de prueba para evaluar la resistencia a las manchas y la facilidad de limpieza en productos revestidos. Esto asegura que los recubrimientos cumplan con los requisitos de higiene y durabilidad en aplicaciones comerciales o residenciales.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Hoteles, restaurantes, oficinas y áreas públicas que requieren mantenimiento frecuente y rápido, como ambientes educativos, salas de espera o lobbies.



PROTECH: Resistencia a los limpiadores químicos

Otorga a las superficies tratadas una mayor resistencia a los efectos corrosivos de los limpiadores químicos, permitiendo su uso frecuente sin dañar la integridad del material. **Esta tecnología es ideal para entornos donde se requiere limpieza frecuente y profunda.**

Norma Técnica: ACT Test Method 1 - 2020

PROTECH

- PROTECH confiere a los recubrimientos una mayor resistencia al desgaste causado por el uso de limpiadores químicos. Los recubrimientos tratados con PROTECH son capaces de soportar la exposición frecuente a productos de limpieza fuertes sin perder su integridad estructural ni sus propiedades funcionales. Esta tecnología es especialmente útil en entornos donde la desinfección y limpieza frecuente son esenciales para mantener la higiene y seguridad.
- Norma Técnica: ACT Test Method 1 - 2020 define los criterios para evaluar la resistencia de los materiales a los limpiadores químicos agresivos, asegurando que los recubrimientos puedan soportar el contacto repetido con estos productos sin sufrir daños.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Hospitales, clínicas, laboratorios, cocinas industriales y cualquier espacio donde se utilicen limpiadores potentes de manera regular.



COLDTECH: Resistencia de flexibilidad a las bajas temperaturas

Es una propiedad técnica que otorga a los materiales flexibilidad y resistencia en condiciones de bajas temperaturas. **Esto permite que los recubrimientos y materiales tratados mantengan su integridad y rendimiento en climas fríos o entornos donde las temperaturas descienden considerablemente.**

Norma Técnica: CFFA 6-a -20F

COLDTECH

- COLDTECH es una tecnología que garantiza que los recubrimientos mantengan su flexibilidad y resistencia a bajas temperaturas. Esto significa que los materiales tratados con COLDTECH no se endurecen ni se vuelven quebradizos cuando están expuestos a climas fríos, preservando su funcionalidad y durabilidad en condiciones ambientales adversas. Esta propiedad es crucial para aplicaciones en exteriores o en climas extremadamente fríos, donde los cambios de temperatura pueden afectar la calidad de los materiales.
- Norma Técnica: CFFA 6-a -20F especifica los métodos de prueba para evaluar la resistencia de los materiales a bajas temperaturas, asegurando que mantengan su flexibilidad y rendimiento en condiciones frías.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Revestimientos en exteriores, vehículos industriales, áreas de almacenamiento frío y en productos diseñados para su uso en climas fríos.



FIRETECH: Retardante a la flama

Una propiedad que hace que los materiales sean retardantes de llama, lo que significa que son más resistentes al fuego y ralentizan la propagación de las llamas. **Este recubrimiento es esencial en aplicaciones donde la seguridad contra incendios es una prioridad.**

Normas Técnicas: California Technical Bulletin 117-2013
Fire Test Protocol - IMO Part 8
FMVSS 302
NCH 3251 2 2011
NFPA 260

FIRETECH

- FIRETECH es una propiedad esencial que otorga a los recubrimientos resistencia al fuego, lo que significa que son capaces de ralentizar la propagación de las llamas en caso de incendio. Esta tecnología es crucial en aplicaciones donde la seguridad contra incendios es una prioridad, ya que puede ayudar a proteger vidas y bienes al retrasar la combustión y facilitar la evacuación.
- Normas Técnicas: California Technical Bulletin 117-2013, Fire Test Protocol - IMO Part 8, FMVSS 302, NCH 3251 2 2011 y NFPA 260 regulan los estándares de seguridad en términos de resistencia al fuego, asegurando que los recubrimientos cumplan con los requisitos para minimizar el riesgo de incendios.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Hoteles, teatros, transporte público, mobiliario de oficinas y cualquier espacio público o comercial donde la seguridad contra incendios sea fundamental.



COLORTECH: Resistencia del color al roce

Es una tecnología que protege los colores de las superficies tratadas contra el desgaste o la decoloración causados por la fricción. **Esto garantiza que los colores permanezcan vibrantes y no se deterioren con el uso prolongado o el contacto constante.**

Normas Técnicas: AATCC 8-2016
CFFA-7

COLORTECH

- COLORTECH es una tecnología que protege los recubrimientos contra la decoloración causada por el roce o la fricción constante. Esta propiedad es esencial para aplicaciones en las que los materiales están en contacto frecuente con otras superficies o personas, ya que asegura que los colores se mantengan vibrantes y no se desgasten con el tiempo. COLORTECH es especialmente útil en entornos de alto tráfico o en productos que requieren una apariencia impecable incluso con uso intensivo.
- Normas Técnicas: AATCC 8-2016 y CFFA-7 definen los procedimientos para evaluar la resistencia de los colores a la fricción, asegurando que los materiales mantengan su apariencia y calidad visual tras un uso prolongado.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Mobiliario de oficinas, transporte público, asientos de vehículos y revestimientos de interiores expuestos a constante uso.



BRIGHTECH: Resistencia del color a la luz interior

Es una propiedad que asegura la durabilidad del color en entornos interiores, donde las superficies están expuestas a la luz artificial. **Con ella, los productos mantienen los colores brillantes y se evita que se desvanezcan o cambien con el tiempo debido a la exposición a la iluminación interna.**

Norma Técnica: Interior ATTCC 16:3 200 hrs

BRIGHTECH

- BRIGHTECH asegura que los colores de los recubrimientos mantengan su intensidad y vivacidad cuando se exponen a la luz artificial en entornos interiores. Esta tecnología previene la decoloración o el desvanecimiento que ocurre con el tiempo debido a la exposición continua a la iluminación interior. BRIGHTECH es ideal para áreas comerciales, oficinas y cualquier espacio donde la iluminación artificial esté presente de manera constante.
- Norma Técnica: ATTCC 16:3 200 hrs establece los métodos de prueba para medir la resistencia del color a la luz interior, garantizando que los materiales mantengan su apariencia original durante su vida útil.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Oficinas, centros comerciales, hoteles, espacios de diseño de interiores y cualquier área con iluminación artificial prolongada.



UVTECH: Resistencia del color a la luz UV exterior

UVTECH protege los colores de las superficies contra la decoloración causada por la exposición a la luz ultravioleta (UV) en exteriores. Esta tecnología es ideal para recubrimientos que necesitan mantener su apariencia en condiciones de luz solar intensa y prolongada.

Norma Técnica: Exterior ASTM G154-16 500 hrs

UVTECH

- UVTECH proporciona una protección adicional a los recubrimientos contra la decoloración provocada por la luz solar y los rayos UV en exteriores. Los materiales tratados con UVTECH mantienen su color y apariencia original incluso después de una exposición prolongada al sol, lo que es esencial para aplicaciones en exteriores o en espacios donde los recubrimientos están sometidos a la radiación solar directa.
- Norma Técnica: ASTM G154-16 500 hrs regula los procedimientos de prueba para evaluar la resistencia de los materiales a la luz UV, garantizando que los recubrimientos mantengan su durabilidad y color.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Mobiliario de exteriores, fachadas de edificios, automóviles y espacios expuestos a la intemperie.



HEAVYTECH: Resistencia a la abrasión/tráfico

Esta tecnología proporciona a los materiales una alta resistencia al desgaste causado por la abrasión o el tráfico constante, haciéndolos ideales para áreas de alto uso, como pisos, caminos o superficies expuestas a fricción constante.

Norma Técnica: ASTM D4157 200.000 ciclos

HEAVYTECH

- HEAVYTECH es una tecnología que garantiza que los recubrimientos sean altamente resistentes al desgaste por abrasión y tráfico constante. Esto es especialmente importante en áreas de alto uso, como pisos, superficies de trabajo o cualquier lugar donde los recubrimientos estén sometidos a fricción continua. HEAVYTECH asegura que los materiales mantengan su apariencia y funcionalidad, incluso en condiciones de uso intenso.
- Norma Técnica: ASTM D4157 200.000 ciclos regula la resistencia a la abrasión en los materiales, asegurando que cumplan con los estándares necesarios para soportar el desgaste en aplicaciones exigentes.
- **APLICACIONES SUGERIDAS:** Pisos comerciales, aeropuertos, estaciones de tren, transporte público, restaurantes y cualquier área de alto tráfico.

The background is a dense, close-up photograph of green monstera leaves, characterized by their large, deeply lobed shape and numerous natural holes. The lighting is soft, creating a range of green tones from light lime to deep forest green. Centered over this background is a white logo consisting of the word "NOBILE" in a clean, sans-serif font. The letter "O" is replaced by a stylized white leaf icon. Below "NOBILE" is a thin white horizontal line, followed by the text "BY CAÍMI ®" in a smaller, all-caps sans-serif font.

NOBILE

BY CAÍMI ®